

NEXT P R I N T

www.nextprint.com.tw
nextprint.tainan@gmail.com

CLAY

簡介:為使用熱水,讓模型可依照需求調整角度與部位

特性:模型可調整

使用區域:副本

列印溫度: (1)噴頭 210°C

(2)底板不需加熱

(3)列印速度:依照一般 PLA 列印即可

步驟:

(1)列印出成品



(2)泡到熱水中(水溫可以 60~90 度,溫度越高,模型軟化越快)



(3)拿起模型,依照需調整部位去揉捏



(4)調整至舒適或需求角度



(5)最終成品模型



感謝圖片,由成功大學張開提供連結如下:

<https://www.facebook.com/photo.php?fbid=10212006106059274&set=pcb.10212006141380157&type=3&theater&ifg=1>

NEXT
P R I N T

www.nextprint.com.tw
nextprint.tainan@gmail.com

案例 2:

(1)手部關節固定側面照



P R I N T

www.nextprint.com.tw
nextprint.tainan@gmail.com

(2)模型由上往下俯視圖



感謝圖片,由陽明大學物理治療暨輔助科技學系 陳振昇教授&
楊昀霖同學提供